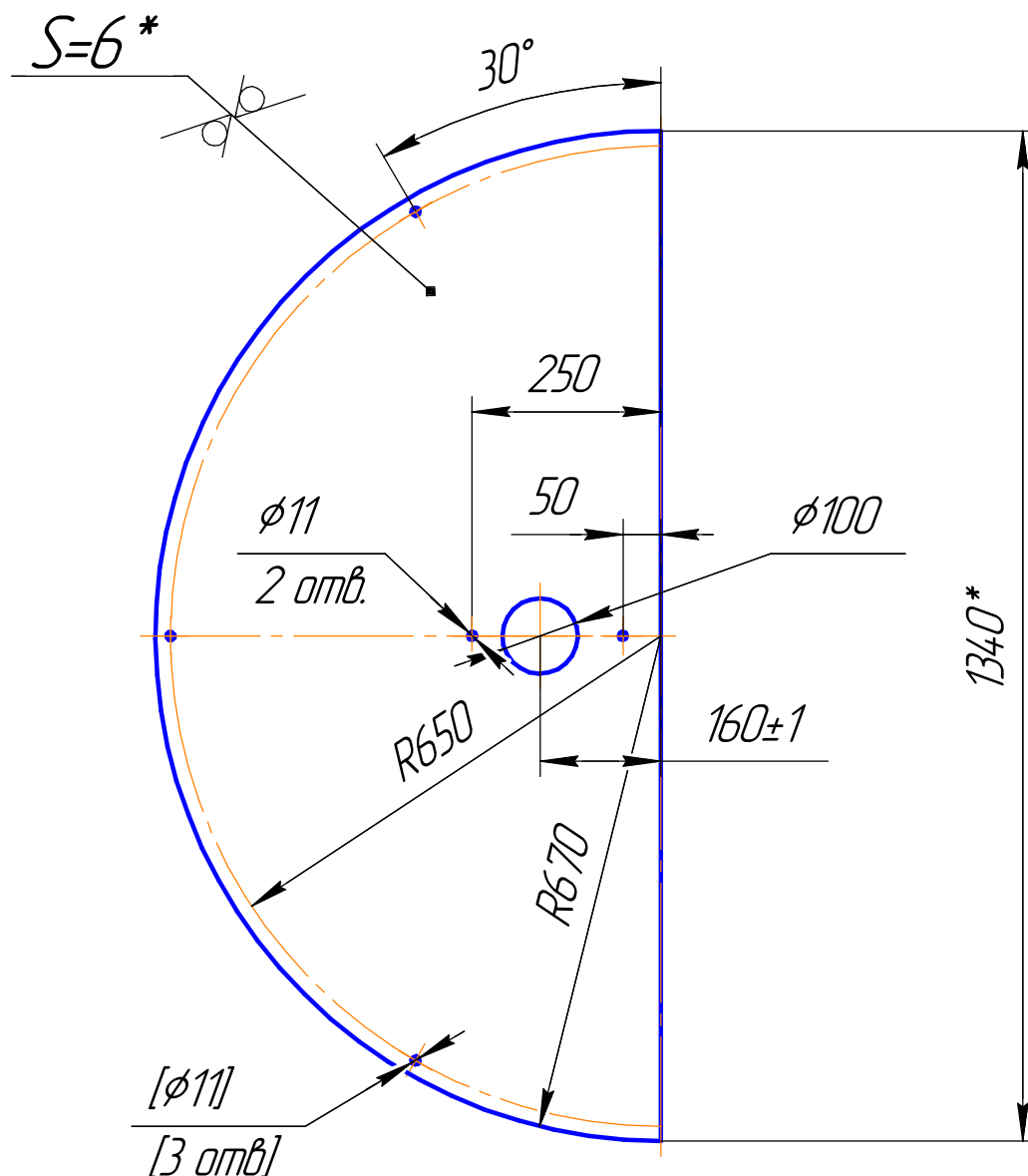


СПЦМШ.55.05.02

✓ Rz 320 (✓)



1. \* – размер для справок.

2. H14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

3. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с сопрягаемой деталью Лист верхний СПЦМШ.55.02.00 СБ.

СПЦМШ.55.05.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Крылков			
Пров.	Ларинин			
Т.контр.				
Н.контр.	Тараканов			
Утв.	Игнатов			

Лист

6,0 ГОСТ 19903-74  
Лист 3 из 5 ГОСТ 380-2005

Лит.	Масса	Масштаб
	31,2	1:10
Лист	Листов	1

000 ЦТЭ

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.